(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—188132

⑤Int. Cl.³H 01 L 21/30 21/306 識別記号

庁内整理番号 6603-5F 8223-5F 43公開 昭和58年(1983)11月2日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

匈レジストと基板との密着性強化方法

②特 願 昭57-70485

@出 願 昭57(1982)4月28日

⑫発 明 者 福田三寿

徳山市下上1013番地の11

⑩発 明 者 戸床正明

新南陽市大字富田2591番地

⑩発 明 者 小暮攻

茨城県那珂郡東海村大字白方字 白根162番地日本電信電話公社 茨城電気通信研究所内

切出 願 人 東洋曹達工業株式会社

新南陽市大字富田4560番地

⑪出 願 人 日本電信電話公社

(II)

明 網 書

敵とするレジストと基板との密着性強化方法。

1 発明の名称

レジストと基板との密着性強化方法

2 特許請求の範囲

(i) レジスト溶液を基板上化強布してレジスト 溶膜を形成する工程において、一般式が次式 R¹B1X_{3-n}R²_n

または次式

(R'81R'2-)NH

(式中、nはQ1または2であり、IはハログンあるいはーOR/基(R/は炭素数1から3のアルキル基)である。Riは CH₈-- CH-, ZOH₈-- (Zはハログン)、あるいは CH₈-- CH-- を含

む基であり、RML水素または炭素数 1 から 3 のアルキル基である。)で表わされる化合物 あるいはこれを含む酢液で基板を処理した後、 その基板にレジスト酢液を塗布するととを修

3 発明の詳細な説明

本発明は半導体集積回路製造プロセスにおいて 基板をエッチングして回路素子を加工する工程に 係り、エッチング保護層であるレジスト材と基板 との密着性を強化させる方法に関するものである。

半導体集積回路の製造における触期工程にはすって、 視光線、紫外線に感応する感光性樹脂(フォト)を利用して回路パターンを基板に全事用化されている。されて近年射線、電子線など、高エネルを制度をして、回路のでは、を動きないがない。 を翻がしているの数ではいるの数では、 を翻がないるの数ではいるの数では、 を開いて、回路のののののののののののののののでは、 としては、 を使いては、 を使いたがないがないがないが、 を使いたがないが、 を使いたが、 をでいたが、 でいたが、 でいが、 でいが、 でいたが、 でいたが、 でいたが、 でいが、 でいが、

かかる復式エッチングの工程において、レジストで保護された基板をエッチング液に浸漬しておく際、レジスト被膜が基板から制酸してしまり現象が観察されることがある。これはレジスト被膜と基板の界面にエッチング液がしみ込むことによって生ずる現象であり、著しいアンダーカッテングが基板に生ずることになりプロセス上重大な欠

のの、後述のように他のレジスト材について汎用 性のある方法とは旨えない。

本発明者らはかかる問題点を解決すべく鋭意研究の結果の本発明に到達したものである。即ち本発明は、レジスト籍液を基板上に塗布してレジスト 存験を形成する工程において、一般式が次式

R181 X 3- n R2 n

または次式

(R181R1, 3, NH

水来または炭素数1から3のアルキル基である。)で表わされる化合物あるいはこれを含む溶液で基板を処理した後、その基板にレジスト溶液を塗布することを特徴とするレジストと基板との密着性強化方法であり、その目的は半導体基板装面に対するレジストの密着特性を向上させることによっ

陥となる。この現象はレジストと基板との密着性 不良に起因するものであり、これを改良すること によってエッチング液のしみ込みを防止すること は加工プロセス上極めて重要である。レジストと 基板との密着性を増強する方法がいくつか提案さ れている。現像後、レジストパターンが形成され ている基板をペーキングする方法が一般的に行わ れているが、髙温ペーキングではレジストの流動 によるパターンの変形が起り易く解像性を低下さ せる原因となるので必ずしも満足できる方法とは 言えない。また、レジストを基板に強布する前に あらかじめ若板装面へキサメチルジシラサン(以 ドHMDSと略す)のようなヘキサアルキルジシ ラザンで処理した後レジストを強布する方法があ る。一般にレジストは験水性高分子材料を累材と しているので、基板表面の親水性部分を H M D S などの処理で疎水化することによって密着性の向 上を計ろうとするものであり、例えば艀公昭47 - 2 6 0 4 3 号に述べられている如く一部のフォ トレジストについてその効果が確認されているも

て、エッチング液のレジストー基板界面へのしみ 込みを防止して欠陥のない回路パターンを得る方

出を提供するところにある。

本発明に用いる上記一般式で表わされる基板処 理用化台物を具体的に例示すると、R'がCB,-CH-基を含む基である化台物の例としては、ピニルト リクロロシラン, アリルトリクロロシラン, ジメ チルピニルクロロシラン,トリメトキシピニルシ ラン, アリルトリエトキシシラン, ジエトキシメ チルピニルシラン、 1. 3 ージピニルー 1. 1. 3.3 ー テトラメチルジシラザンなどであり、 R¹が 2CH2-星を含む基である化合物の例としては、クロロメ チルトルクロロンラン、クロロメチルメチルジク ロロシラン。クロロエチルトリクロロシラン。 1.2-ジプロモエチルトリクロロシラン、5-ク ロロプロピルトリクロロシラン, クロロメチルジ メチルエトキシシラン、 3 ークロロプロピルジメ トキシメチルシラン、 1. 3 - ピスクロロメチルー 1.1.33-テトラメチルジシラサンなどであり、 また Riが CB,-CH- 基を含む基である化合物として

は、3 - グリシドキシブロビルトリメトキシシラン、5 - グリシドキシブロビルジメチルエトキシ シランなどを挙げることができる。

また本発明の意図する基板としては通常の半導体集積回路製造に用いられる基板であり、特に熱酸化に下D法などの方法で表面に関化シリコ法をして対して、基板のサームを対して対して、対してである。上記化合物で表わるのでは対してである。上記化合物で表わるのでは、あるいは対象を関射を関射を関するのでは対象を関射を関するのでは対象を関射を関射を関するののでは対象を関射を関射を関があるいは対象を関射を関射を関があるのは対象を関射を関射を関がある。との表面処理を関射を関する関がであるが対象を関射を関するとして、と基板との界面に対象を関するとして、と基板との界面に基準を対したが、レジストと基板との界面に基準を対したが、レジストと基板との界面に基準を対象をでは、レジストと基板との界面に基準を対象をでは、レジストと基板との界面に基準を対象をでは、レジストと基板との界面に基準を対象をでは、レジストと基板との界面に基準を表して、と表も表が光線ある。

いは放射線の照射エネルギーで活性化されてレジ

回転歯布法のいずれかを選択することができる。 即ち上記基板処理用化合物そのままあるいはアルコールなどの溶剤で希釈した溶液と共に被処理基板を密閉容器内に数分ないし数十分間放置する方法、あるいは通常該化合物を含む溶液をスピナー との被処理基板に前下して回転する方法によって必必見に基板上に該化合物の薄層を形成することができる。しかる処理後、強素気流乾燥あるいは熱乾燥し、通常の回転歯布法によってレジスト溶膜を形成することができる。

以下実施例を示し、本発明を更K詳細K説明する。

実施例1

分子量 4 万のポリスチレンを部分的にクロロメチル化したクロロメチル化ポリスチレン(クロロメチル化率 5 0 手)をキシレンに再解した後ミクロフィルターで河過してレジスト溶液とした。基板処理削として、アリルトリクロロシラン。ジメチルビニルクロロシラン、トリメトキシビニルシ

・ 特別的58-186132(3) ストとの結合あるいは強固な親和性を付与される ことになり、これらの結果としてレジストと基板 との密着性が向上するものである。

レジストと基板との密角性の良否は一般にレジ ストの業材である髙分子物質の化学構造と共にそ の物質の軟化温度即ちガラス転移温度Tgの高いも の程基板との密着性が劣る傾向にある。本発明の 対象とするレジスト材に特に制限を加える必要は ないが、Tg の高いレジスト材、例えばフェノール・ ホルムアルデヒド系樹脂、メタクリル酸メチルな どのメタクリル酸アルキル系樹脂、スチレン、α - メチルスチレン,ピニルフェノール,ピニルト ルエン,ハロゲン化スチレン,ハロメチル化スチ レン、ハロエチル化スチレンなどの芳香族ヒニル 化台物重台体をどを集材とするレジスト材に有効 **に適用できるものであり、更にこれらの中で光線** あるいは放射線で架橋し不溶化するタイプのレジ スト即ちネガ型レジストと基板との密着性向上に 特に有効な方法を提供しりるものである。

差板処理の方法としては、蒸気暴露法あるいは

8

ラン, クロロメチルメチルメチルジクロロシラン を選び、熱酸化法で形成された厚さ約1ミクロン の酸化シリコン膜を有する単結晶シリコン基板を 蒸気暴露法で処理した。即ち、上記各処理剤をエ タノールで溶解して約15多溶液を調製し、密閉 容器内に該シリコン基板を共存させ15分間放置 した後150℃で20分間熱乾燥した。なお比較 のため、HMD8を用いて同様に処理した基板を よび無処理の基板をも後の工程に供した。まず、 スピナーを用いてこれらも種の基板にレジスト帝 放を回転産布し噂さ065ミクロンの均一なレジ スト稗膜を形成した。ブリベーキング後、電子線 描画装置を用いて、加速電圧20 KV で密着性評価 パターン即ち、寸法がQ5ミクロンから415ミ クロンまでQ25ミクロン間隔で変化させた正方 ドバターンを各々 2 5 個づつ描面し、現像するC とんよってレジストパターンを形成させた。これ を120℃で30分間ポストペーキング処理し、 50 多弗化水素酸と弗化アンモニウムの40 多水 俗液との混合液(容量比1対10)に10分間浸

潰することによって、酸化シリコン層をエッテン グした後、サイドエッチング状況およびレジスト 組織状況を顕像値で観察した。各基板について、 エッチング後にレジストが基板上に残存している 正方形パターン寸法を観察した結果を表って化示 した。基板処理によってレジストが残存する量小 パターン寸法が無処理の場合より大巾に減少して いるととから本発明による密着性促進効果が明瞭 に示された。 H M D B 処理については、表 - 1 に 示す如く若干の効果が認められるものの、残存し ているレジストに明瞭な干渉縞が観察されレジス トと基板との界面へのエッチング液のしみ込みが 顕著であることが示された。本発明の処理剤を用 いた場合には、パターン寸法に関係なく全くこの よりた干渉益は認められず、しみ込み防止の効果 が更に明確であった。

61

チングプロセスへの適用に到らなかった。

奥施例 5

分子量12万のポリ(pービニルトルエン)の クロロペンゼン溶液をレジスト溶液として用いた 以外は実施例1と全く同じ操作で、基板処理、レ ジスト塗布、電子離構画、現像、エッチングを行 って密着性を評価した結果、本発明の基板処理剤 について実施例1と同等の密着性向上の効果が得 られた。

なお、電子線推画時間を変化させて、密着性に 対する電子線露光量依存性を関べた結果、レジストの残膜率が50%を越える露光量では、露光量 依存性は認められずすべて良好な密着性向上の効 果がみられた。

実施例4

基板処理剤としてトリメトキシピニルシランを 選び、表面に酸化クロム/クロムの層が形成され たガラス基板(2層クロムマスクブランク)を実

実施例2

差板処理剤として、 1.3 - ジビニルー 1.1.33 ーテトラメチルジシラザン,3-クロロブロビル ジメトキシメチルシラン。3-グリシドキシブロ ピルトリメトキシシランを選び実施例1と同じ表 函酸化シリコン層を有するシリコン基板を回転会 布仏で処理した。即ち、これら各処理剤をエダノ ールに溶解して約10∮溶液を調製しミクロフィ ルターで炉道後、スピナー上の鼓被処理基板に溜 下し300回転で回転塗布して、150℃で 20分間熱乾燥した。なお比較のため、デシルメ チルジクロロシランを用いて同様に処理した基板 および無処理の基板も後の工程に供した。実施例 1 と同じレジスト格液を用いて、実施例1の操作 に従ってレジスト塗布。電子線描画。現像。エッ チングを行った。各処理基板に対するエッチング **埃の状況を観察して結果を装-1 に示した。 本発** 明の基板処理による密省性向上の効果が明らかで ある。また、実施例1のHMDSの場合と同様デ シルメチルジクロロシランの効果は小さく、エッ

04

施例 1 と同じ方法で蒸気暴露処理した。比較のた めHMDBを用いて同様に処理した基板および無 処理の基板も評価に供した。実施例1と同じレジ スト裕祉を各基板に回転的布し、ブリペーキング 後電子線描画装置(加速電圧20KV)を用いて寸 **法が権々異なるライン/スペースパターンを描画**。 した。現像してレジストパターンを形成し、 120℃で30分間ポストペーキング後、硝酸セ リウムアンモニウム1609と10多過塩素酸 40 mlと水1 lとからなるエッチング液に70秒 間疫債してエッチングした。つづいて、過酸化水 来と碘硫酸の混合液(重量比率1対4)に浸渍し てレジストを除去した後、幽微鏡でエッチングパ ターンを観察した結果を第1凶に示した。無処理 基板では似化示す如く、観察パターン中央部が酸 化クロム層周辺部がクロム層の反射に対応する不 均質なパターンとなり、レジストと基板との界面 へのエッチング液のしみ込みが認められた。

II M D S 処埋基板についても(a)と同じ状況であり 攻良は認められなかった。トリメトキシヒニルシ

網站58-188132 (5)

ラン処理基板では(ロ)に示す均質なパターンが観察されたことより、該処理剤によってレジストと基板との密着性が向上しエッチング液のしみ込みが防止されていることが確認された。

尖施例 5

レジスト材として分子量10万のポリスチレンをクロロメチル化したクロロメチル化ポリスチレン(クロロメチル化率15%)を用いた以外は実施例2と同じ操作で基板処理。レジスト量布を行った後、500WのXe-Bgランブを光源とし、250nmのコールドミラーを有する光学系を用いた。 は紫外線電光に供した。マスクとして、寸法が積々異なるライン/スペースパターンが形成を充分ロムマスクを用いた。10秒間電光後、実施例1と同じ方法で現像。エッチングを行い密着性を評価した結果、本発明の基板処理剤について、実施例2の電子線電光の場合と同等の密着性向上の効果が認められた。

4 図面の簡単な説明

第1図は実施例4で観察された2層クロムマスク基板のエッチングパターンであり、(a)および(b)は各々無処理基板およびトリメトキシピニルシラン処理基板について観察されたパターンを示す。

特許出願人 東洋曹達工業株式会社 性か1名

夫私州	基业业金融	机建法	レジスト <u>既存</u> 最小 バターン寸庄(μ)
1	アリルトリクロロシラン	《金文基集法	1.75
1	937AC=A300457	冬 上	1.25
1	トリノトキンピニルンラン	冬 下	L 2 5
1	g ロロタサルトナルシナロロシラン	호 보	2.0
١.	H M D B	全 上	4.5
1	æ L	-	& 5
2	1.5-94-2-11.5.5- 91999999999	应东边布法	1.5
2	3-9ロロプロピルシメトキン メナルシラン	호 노	2.0
2	3-タリントサンプロピル トリメトサンシラン	全 上	1.75
2	テント・リラル・ソタ ロロンラン	全 上	4.5
2	. * L		4.5

第 1 図

